

## ULTRA XTR FRAME™

REF: 55.219

CIRCULAR

Item INTEX: 26.340NP



ARMAZÓN METÁLICO

Ø7.32m x 1.32m



Montaje **60** minutos



Peso caja **172,3kg**



Capacidad **47.241L**

## CALIDAD Y ROBUSTEZ

Las Ultra XTR Frame™ se caracterizan por la robustez que le proporciona su **estructura de tubos de perfil ovalado**, ensamblados y pintados por dentro y por fuera para evitar la oxidación. Su lona triple capa está fabricada con **PVC-Poliéster extrafuerte de primera calidad**.

El exclusivo sistema **Hydro Aeration Technology™** presente en la depuradora mejora la circulación y filtración, consiguiendo un **agua de mayor calidad y pureza**.

## ACCESORIOS INCLUIDOS



Caudal Bomba  
**10.500 L / h**  
Voltaje  
**220 / 240 V**

ARENA NO INCLUIDA

DEPURADORA DE ARENA



TAPIZ



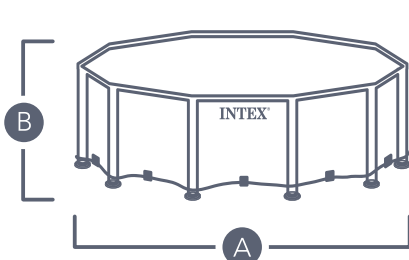
COBERTOR



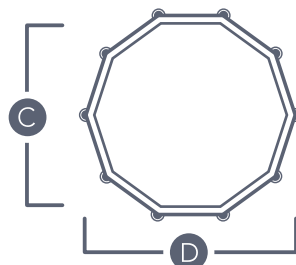
PELDAÑOS DESMONTABLES

ESCALERA DE SEGURIDAD

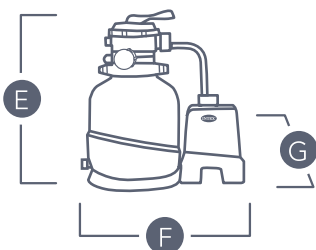
## DIMENSIONES PISCINA Y DEPURADORA



A **7,32 m** B **1,32 m**



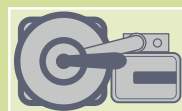
C **7,32 m** D **7,32 m**



E **0,67 m**

F **0,60 m**

G **0,55 m**



Depuradora

**1,10m x 1,05m**

ESPCIO MÍNIMO RECOMENDADO POR EL FABRICANTE



Piscina

**8,30m x 8,30m**